Решения
для дома и бизнеса



Технический паспорт изделия

Резьбозажимное соединение РЕХАУ для металлической трубки

ПС-25112401

РЕХАУ

1 Назначение и область применения

1.1 Резьбозажимные соединения РЕХАУ предназначены для непосредственного подсоединения Г-образных и Т-образных металлических трубок РЕХАУ к блоку шаровых кранов (узлу нижнего подключения радиатора), либо к иной радиаторной арматуре с резьбой G 3/4" Евроконус.

1.2 Область применения – системы радиаторного отопления.

1.3 Резьбозажимное соединение РЕХАУ состоит из резинового уплотнения, зажимного кольца и накидной гайки. Материал изготовления металлических частей - латунь марки CW617N, в соответствии с EN 12164. Материал резинового уплотнения – EPDM. Поверхность накидных гаек – никелированная.

1.4 Каждое резьбозажимное соединение РЕХАУ имеет маркировку с указанием следующих характеристик:

- Фирменный знак изготовителя РЕХАУ;
- Диаметр и толщина стенки подключаемой трубки, мм;

1.5 Для идентификации в Системе Качества РЕХАУ на корпусе каждого изделия нанесён DM-код (Рисунок 1).

Рисунок 1 – DM код



1 Назначение и область применения (продолжение)

1.6 Производитель: ООО «РЕХАУ»

Адрес: 117186, РФ, г. Москва, ул. Нагорная, д. 3А, 3 этаж, помещение 1, комната 3.

www.rhsolutions.ru

2 Технические характеристики

Технические характеристики фитингов указаны в Таблице 1:

Таблица 1 - Технические характеристики

Максимальное рабочее давление	10 бар
Максимально допустимая рабочая температура	+95°C
Типоразмеры соединяемых труб	15 x 1,0 мм
Тип резьбы	**Внутренняя:** трубная цилиндрическая G 3/4" (ISO 228-1), Евроконус
Срок службы, не менее	25 лет

3 Номенклатура

Резьбозажимное соединение РЕХАУ для металлических трубок



Артикул	Типоразмер	Единица поставки
12406013003	15 x 1,0 x G¾" EK	10 шт.

4 Указания по монтажу

4.1 Система полимерных трубопроводов должна быть спроектирована и смонтирована так, чтобы резьбозажимные соединения не испытывали на себе продольных и изгибающих нагрузок.

Чтобы избежать нагрузок на Г-образных трубках рекомендуется применять фиксирующую скобу для присоединительных трубок РЕХАУ (арт. 12404571002) для крепления трубок к черновому полу.

4.2 Монтаж следует производить в соответствии с требованиями и инструкциями РЕХАУ, а также с указаниями СП 41-109-2005, СП 31-106-2002, СП 344.1325800.2017, СП 73.13330.2016, СП 60.13330.2020 и других документов, требования которых касаются безопасности зданий, сооружений и людей.

4.3 Работы по монтажу трубопроводов с помощью надвижной гильзы допускается производить при температуре воздуха в помещении не ниже -10°С.

4.4 Полимерные трубы, принесённые с мороза, должны быть выдержаны в помещении с температурой не ниже +10°С в течение 8-ми часов.

4.5 Работы по выполнению надвижных соединений и развальцовки должны выполняться с помощью комплекта специального инструмента РЕХАУ.

Развальцовка трубок с помощью расширительной насадки РЕХАУ 15 x 1,0 RO или 15 x 1,0 QC – СТРОГО ОБЯЗАТЕЛЬНА!

Перед развальцовкой СТРОГО НЕОБХОДИМО снять грат с внутренней поверхности трубки при помощи гратоснимателя. В противном случае, развальцовка может привести к образованию трещин.

4 Указания по монтажу (продолжение)

4.6 Разрезание полимерной трубы производится строго под прямым углом с помощью ножниц РЕХАУ. При работе с механическим, гидравлическим или электрическим (аккумуляторным) инструментом следует руководствоваться инструкциями на соответствующий инструмент.

4.7 Соединение на надвижной гильзе допускается замоноличивать в строительные конструкции. Перед замоноличиванием необходимо произвести гидравлическое испытание смонтированной системы. При установке соединителей в стяжке, рекомендуется изолировать (защитная лента, теплоизоляция) фитинги от прямого контакта с цементным раствором. Минимальная высота заливки раствора над поверхностью трубы должна быть не менее 4,5 см.

4.8 Гидравлическое испытание рекомендуется производить статическим давлением, в 1,5 раз превышающим рабочее давление в системе (но не менее 6 бар). При проведении испытаний следует руководствоваться указаниями СП 73.13330.2016.

4.9 Расстояние от начала изгиба трубы до конца гильзы соединителя, а также расстояние между концами гильз соседних надвижных соединителей не должно быть меньше 10-ти кратного наружного диаметра соединяемой трубы.

! **Запрещается производить работы при температуре ниже -10 °С и свыше +45 °С**

5 Эксплуатация и техническое обслуживание

5.1 Резьбозажимные соединения РЕХАУ должны эксплуатироваться при условиях, изложенных в настоящем документе.

5.2 Не допускается воздействие на трубопроводы агрессивной химии, монтажной пены, компонентов клея, лакокрасочных веществ, растворителей и прямых солнечных лучей.

6 Хранение и транспортировка

6.1 В соответствии с ГОСТ 19433-88 резьбозажимные соединения РЕХАУ не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

6.2 При железнодорожных и автомобильных перевозках допускаются к транспортировке только в крытом подвижном составе.

6.3 Во избежание повреждения изделий их следует укладывать на ровную поверхность, без острых выступов и неровностей. Сбрасывание изделий с транспортных средств, волочение не допускается.

6.4 Хранение изделий должно производиться по условиям 1 (Л) либо 2 (С), раздела 10 ГОСТ 15150-69 в закрытых помещениях.

7 Утилизация

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96- ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов. Продукция не содержит благородных металлов.

8 Гарантийные обязательства

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

8.2 Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

8.3 Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

8 Гарантийные обязательства (продолжение)

8.4 Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

8.5 Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

8.6 Потребитель также имеет право на возврат уплаченных за некачественный товар денежных средств или на соразмерное уменьшение его цены. В случае замены, замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

8.7 В случае, если отказ в работе изделия произошёл не по причине заводского брака, затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока, Потребителю не возмещаются.

8.8 В случае, если результаты экспертизы покажут, что недостатки товара возникли вследствие обстоятельств, за которые не отвечает изготовитель, затраты на экспертизу изделия оплачиваются Потребителем.

8.9 Гарантийный срок составляет 2 года со дня продажи, а в случае оформления гарантийного сертификата R.Garant с материальной ответственностью по каждому виду ущерба – 5 лет.